



Руководство по хранению стали с полимерным покрытием GreenCoat®

Продукция GreenCoat® выпускается с применением шведского рапсового масла.



СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3
Хранение и обращение с рулонным материалом	4
Хранение и обращение с листовым материалом	6
О компании, контактная информация	8

Введение

Сталь с полимерным покрытием GreenCoat® представляет собой экологичное решение для кровли, фасадов, водосточных систем и внутреннего применения. Эта продукция специально разрабатывается для придания элементам зданий непревзойдённых эстетических свойств в сочетании с долговечностью. Сталь с полимерным покрытием, экологическая чистота которой не имеет на рынке аналогов, открывает перед строителями и архитекторами невиданные ранее возможности в плане свободы творчества и применения инноваций.

Как и в случае с любым материалом, требуется соблюдать условия хранения и обращения со сталью, чтобы гарантировать максимальный срок службы и желаемый внешний вид.

При обращении и во время хранения необходимо избегать механических повреждений и преждевременной коррозии стали с полимерным покрытием GreenCoat®. В этом документе приведены рекомендации, которые помогут избежать возникновения проблем.

Как правило, сталь с полимерным покрытием GreenCoat® производится и поставляется в рулонах. Поэтому первыми здесь приведены указания по хранению материала в рулонах и обращению с ним.

В некоторых случаях сталь с полимерным покрытием GreenCoat® нарезается и хранится в форме листов, поэтому

в данном документе приведены также указания по хранению листового материала и обращению с ним. В каждом случае цель этого руководства – гарантировать оптимальное состояние стали с полимерным покрытием GreenCoat® при её эксплуатации. Предотвращение повреждений не только обеспечивает длительный срок службы продукции и высокое качество поверхности, но и позволяет избежать потерь материала, а также затрат на его повторную обработку. В некоторых случаях использование всех указаний руководства не требуется. Поэтому они разделены на две категории:

- **ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**, которые должны строго соблюдаться, и
- **РЕКОМЕНДАЦИИ**, основанные на практическом опыте, – их соблюдение позволит использовать сталь с полимерным покрытием GreenCoat® с максимальной пользой.

Данное руководство по хранению стали с полимерным покрытием GreenCoat® основано на указаниях по хранению металлической продукции с предварительно нанесённым покрытием Европейской ассоциации производителей рулонного материала (ЕССА). Однако в данном документе, имеются некоторые различия, например, в рекомендуемых сроках хранения материала.



Хранение и обращение с рулонами

ХРАНЕНИЕ В СУХИХ УСЛОВИЯХ

Даже при наличии передового покрытия, сталь, используемая в качестве основы в продукции GreenCoat®, может корродировать, если во время хранения на нее воздействует влага. Внутри рулона может возникнуть капиллярный эффект, при котором образовавшаяся вода остается там на протяжении длительного периода. Необходимо обеспечить хранение рулонов в сухих условиях и исключить выпадение конденсата. При этом нельзя полагаться на бумажную или пластиковую упаковку – они не предназначены для защиты материала от воды и могут препятствовать удалению влаги. Чтобы исключить накопление конденсата и обеспечить испарение воды, важно гарантировать надлежащую вентиляцию.

ПРАВИЛЬНОЕ ОБРАЩЕНИЕ

С рулонами необходимо обращаться осторожно, запрещено их волочить. Важно предусмотреть между рулонами свободное место, чтобы исключить риск их повреждения при перемещении с помощью крана или вилочного погрузчика.

ХРАНЕНИЕ РУЛОНОВ НА ЧИСТОЙ РОВНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Рулон стали с полимерным покрытием GreenCoat® может весить до 10 тонн, вес даже небольших рулонов может превышать 1 тонну. Мусор и неровности могут привести к деформации материала. Небольшая деформация может повлиять на несколько витков и привести к порче большого количества материала. Продукция GreenCoat® со структурированной поверхностью особенно подвержена деформации под воздействием давления. Повреждения могут быть видны на нескольких витках рулона. Следует отметить, что продукция GreenCoat® с рифлёной поверхностью, образованной химическим способом, имеет способность восстанавливаться в нормальных условиях после воздействия небольшого давления. Чрезвычайно важно всегда помещать рулон на чистое и гладкое основание.



ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОПЕРАТИВНО

Свойства стали с полимерным покрытием GreenCoat®, как и любого другого материала, с течением времени незначительно меняются. В связи со старением, может произойти уменьшение способности к деформации. Также необходимо без продолжительной задержки использовать защищённую плёнкой продукцию GreenCoat®, чтобы исключить вероятность того, что на поверхности останется адгезив. Рекомендуется использовать материал в порядке поступления в течение 6 месяцев с даты производства. Если в качестве сырья для материала с полимерным покрытием используется холоднокатаная сталь, следует обратиться в службу технической поддержки компании SSAB за информацией относительно максимального времени хранения.

ХРАНЕНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ

Хранение в помещении является наилучшим способом гарантировать сухое состояние продукции.

ХРАНЕНИЕ В УСЛОВИЯХ С КОНТРОЛЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ И ВЛАГИ

В случае значительных перепадов температуры воздуха, даже при хранении материала в помещении, на рулоне может образовываться способствующий коррозии конденсат. Поэтому рекомендуется обеспечить постоянную температуру хранения продукции.

ИСКЛЮЧИТЬ ОБРАЗОВАНИЕ КОНДЕНСАТА

Если нет возможности обеспечить постоянную температуру хранения, необходимо исключить её резкие перепады (например, перемещение рулона из необогреваемого склада с температурой 0°C в обогреваемый с температурой 20°C), что может привести к образованию на материале конденсата. Прежде всего, это касается поставки рулонов непосредственно в обогреваемый склад. Необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию, чтобы как можно скорее удалить конденсат.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО СКЛАДСКОГО ОСНАЩЕНИЯ

Наилучшим решением является использование для хранения рулонов специализированных опор с деревянными, резиновыми или войлочными элементами в местах контакта. Состояние опор следует регулярно проверять. Рекомендуется V-образная контактная поверхность, способная поддерживать рулон без образования овала. Если необходимо поместить рулоны непосредственно на грунт, рекомендуется использовать резиновую или войлочную подложку, способную распределить вес. Рулоны, поставляемые на деревянных поддонах, (см. фото) рекомендуется хранить в таком виде вплоть до использования. Однако деревянные поддоны, как правило, не могут обеспечить хорошую поддержку частично использованных рулонов небольшого размера. В этом случае требуются дополнительные меры, чтобы не допустить повреждения.

ИЗБЕГАТЬ ШТАБЕЛИРОВАНИЯ РУЛОНОВ

Хранение рулонов в два или больше уровней может быть практичным. Однако эта практика повышает риск повреждения из-за



увеличения рабочих операций и давления на нижний рулон, что связано с риском образования вмятин и отметок, особенно на структурированной поверхности. Кроме того, штабелирование значительно повышает риск несчастных случаев и травм операторов. Если это возможно, по причинам безопасности и практическим соображениям штабелирования следует избегать. Горизонтально расположенные рулоны (центральное отверстие ориентировано вверх) иногда можно хранить один на другом, однако в этом случае важно исключить повреждение рулона покрытием и обеспечить надёжное расположение верхнего рулона.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПОДЪЁМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С МЯГКИМ КРЕПЛЕНИЕМ

Как правило, перемещение рулонов осуществляется с помощью подъёмного крана или вилочного погрузчика. В каждом случае рекомендуется использовать защитное мягкое покрытие, как картон или войлок, чтобы не допустить повреждения внутренних слоёв рулона. Не допускается применение цепных стропов.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

Некоторая продукция GreenCoat® подлежит обработке в условиях определённой температуры для обеспечения необходимой гибкости или других характеристик. В таком случае за 24 часа перед использованием рулон необходимо поместить в помещение с предусмотренной температурой. Перед применением новой продукции GreenCoat® рекомендуется обращаться за указаниями к поставщику.

Хранение и обращение с листовым материалом

ХРАНЕНИЕ В СУХИХ УСЛОВИЯХ

Так же, как и в случае рулонов, пачки листового материала важно хранить в сухих условиях, поскольку в результате капиллярного действия между листами может проникнуть влага. Удалить её будет сложно, и металл может быстро корродировать. Необходимо обеспечить сухие условия также при хранении листов вне помещения и исключить выпадение конденсата. При этом нельзя полагаться на бумажную или синтетическую упаковку – они не предназначены для защиты материала от воды и могут препятствовать удалению влаги. Чтобы исключить накопление водяного пара и обеспечить испарение воды, важно гарантировать надлежащую вентиляцию.

ИЗБЕГАТЬ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПРИ ОБРАЩЕНИИ

Необходимо обращаться с листами осторожно. Важно предусмотреть между пачками листового материала свободное место, чтобы исключить риск их повреждения при перемещении. Нельзя стягивать лист, иначе можно поцарапать поверхность расположенной под ним продукции.

ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОПЕРАТИВНО

Свойства стали с полимерным покрытием GreenCoat®, как и любого другого материала, с течением времени незначительно меняются. В связи со старением, может произойти уменьшение способности к деформации. Также необходимо без продолжительной задержки использовать защищённый плёнкой материал, чтобы исключить вероятность того, что на поверхности останется адгезив. Рекомендуется использовать материал в порядке поступления в течение 6 месяцев с даты производства.



РЕКОМЕНДАЦИИ, ОСНОВАННЫЕ НА ПРАКТИЧЕСКОМ ОПЫТЕ

ХРАНЕНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ

Хранение в помещении является наилучшим способом гарантировать сухое состояние продукции.

ХРАНЕНИЕ В УСЛОВИЯХ С КОНТРОЛЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ И ВЛАГИ

В случае значительных перепадов температуры воздуха, даже при хранении материала в помещении, на листах может образовываться способствующий коррозии конденсат. Поэтому рекомендуется обеспечить постоянную температуру их хранения.

ИСКЛЮЧИТЬ ОБРАЗОВАНИЕ КОНДЕНСАТА

Если нет возможности обеспечить постоянную температуру хранения, необходимо исключить её резкие перепады (например, перемещение листового материала из необогреваемого склада с температурой 0°C в обогреваемый с температурой 20°C), что может привести к образованию на материале конденсата.

ОБЕСПЕЧИТЬ НАДЛЕЖАЩИЕ УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Как правило, пачки листового материала поставляются и хранятся на паллеттах. Паллета должна быть в хорошем состоянии и принимать нагрузку без образования мест повышенного давления. Пачка, хранящаяся без оригинальной упаковки, должна иметь соответствующую опору и не должна помещаться непосредственно на землю.

ОГРАНИЧЕНИЕ ВЫСОТЫ ШТАБЕЛИРУЕМОГО ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА

Зачастую пачки листового материала хранятся один на другом. В этом случае требуется особая осторожность, поскольку в результате увеличиваются усилия, необходимые для работы с отдельными листами. Высота штабелируемого материала должна быть ограничена, чтобы исключить слишком высокую нагрузку на нижние листы. В случае продукции GreenCoat® с повышенной восприимчивостью к давлению следует обратиться за рекомендациями к производителю. При штабелировании пачек листового материала необходимо надлежащим образом выровнять деревянные брусья между ними.

ТРЕБУЕТСЯ ОСТОРОЖНОСТЬ ПРИ ОБРАЩЕНИИ

Для подъёма листов рекомендуется использовать оборудование с магнитами или присосками. Запрещено стягивать листы, поскольку это может привести к образованию царапин. Рекомендуется по возможности обрабатывать листы, повернув их обратной стороной, чтобы возможные повреждения не повлияли на внешний вид изделия.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

Некоторая продукция GreenCoat® должна обрабатываться в условиях определённой температуры для обеспечения необходимой гибкости или других характеристик. В таком случае за 24 часа перед использованием листового материала необходимо поместить в помещение с предусмотренной температурой. Перед использованием новой продукции рекомендуется обращаться за указаниями к поставщику.

SSAB

Компания SSAB, свыше 50 лет выпускающая сталь для строительной отрасли, является первопроходцем и новатором в разработке и производстве широкого спектра экологически чистой стали с полимерными покрытиями на основе шведского рапсового масла.

SSAB - сталелитейная компания, базирующаяся в странах Северной Европы и США. SSAB поставляет на рынок продукцию с высокой добавленной стоимостью и услуги, разработанные в тесном сотрудничестве с потребителями, и стремится сделать мир более прочным, легким и устойчивым. Производственные площадки компании SSAB находятся в Швеции, Финляндии и США, а наш персонал трудится более чем в 50 странах мира.

www.ssab.com

Продукция GreenCoat® доступна в

bimobject

Компания SSAB и ее дочерние предприятия позаботились о том, чтобы содержание этой публикации было точным. Тем не менее, мы не несем ответственность за ошибки или информацию, которая может быть вызвана неправильным пониманием. Рекомендации или описания, касающиеся конечного использования или применения продукции и методов работы, приведены только для ознакомительных целей. Компания SSAB и ее дочерние компании не несут в связи с этим никакой ответственности.

Никакая часть данной публикации не может быть перепечатана без письменного разрешения компании SSAB.